

Shelbourne
REYNOLDS

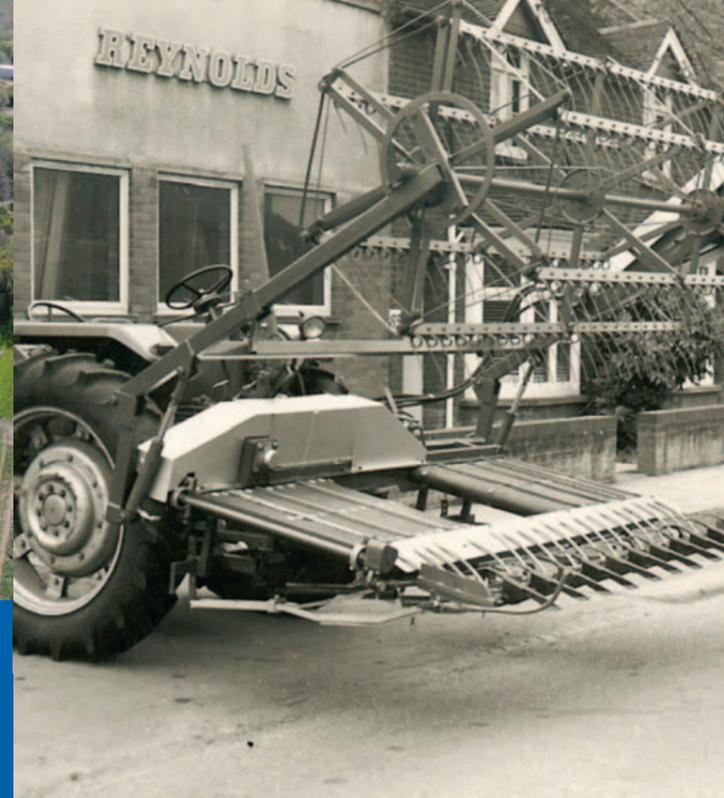


SHELBOURNE.COM

О Ч Е С Ы Б А Ю Щ А Я Ж А Т К А



Shelbourne Reynolds Engineering Stanton Suffolk UK



СОДЕРЖАНИЕ

ОГЛАВЛЕНИЕ

СТРАНИЦА

ИНФОРМАЦИЯ О SHELBOURNE REYNOLDS	3
ИСТОРИЯ / ПРИНЦИП РАБОТЫ.....	4-5
ШНЕК / МОНИТОР В КАБИНЕ.....	6-7
ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ	8-9
ПРИМЕНЕНИЕ И ПРЕИМУЩЕСТВА.....	10-11
ПРИЛОЖЕНИЕ ДЛЯ ОЧЕСЫВАЮЩЕЙ ЖАТКИ / СЕРИЯ ОЧЕСЫВАЮЩЕЙ ЖАТКИ	12-13
СЕРИЯ X	14-17
СЕРИЯ С	18-19
СЕРИЯ R.....	20-22
СЕРИЯ ДЛЯ КОНОПЛИ.....	23-25
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	26-27

БОЛЕЕ ПЯТИДЕСЯТИ ЛЕТ ОПЫТА В ОБЛАСТИ СЕЛЬСКО- ХОЗЯЙСТВЕННОЙ ТЕХНИКИ

С МОМЕНТА ОСНОВАНИЯ В 1972 ГОДУ КОМПАНИЯ SHELBOURNE REYNOLDS ПРОЧНО УКРЕПИЛАСЬ В СФЕРЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

Сегодня наше предприятие по-прежнему находится в с. Стантон, рядом с г. Бери-Сент-Эдмундс, графство Суффолк, где и была основана компания, но бизнес, тем временем, продолжает развиваться. Наша фабрика занимает свыше 12 000 кв. м на территории площадью два гектара, а штат насчитывает 170 сотрудников.

Для разработки машин в соответствии с требованиями рынка мы пользуемся новейшим программным обеспечением для проектирования, а наиболее высокотехнологичное производственное оборудование применяем для производства не только очесывающих жаток, но и раздатчиков сбалансированных кормов Shelbourne Powermix, разбрасывателей органических удобрений Powerspread, косилок для подрезки живой изгороди и обкашивания обочин, а также множества зерноуборочной, животноводческой и почвообрабатывающей техники.

В технологическую цепочку входят многоцелевые станки с ЧПУ типа CNC, станки для лазерной резки металла, а также одно из крупнейших предприятий в Великобритании по нанесению порошкового покрытия. Это позволяет изготавливать большую часть компонентов нашего оборудования на собственном предприятии с соблюдением высочайших стандартов и применением различных процессов, таких как механическая обработка и нарезание зубчатых колес, для производства специальных приводов для конкретных областей применения.

Оборудование Shelbourne Reynolds – гарантия высокой производительности и долговечности машин благодаря применению качественных недешевых компонентов. Имя компании на каждом ключевом компоненте оборудования – залог преимуществ для наших торговых представителей и клиентов.



Shelbourne Reynolds Inc Colby Kansas



ЗАСЛУЖЕННОЕ МЕСТО В ИСТОРИИ ЗЕРНОУБОРОЧНОЙ ТЕХНИКИ

ОПЫТ – КЛЮЧЕВОЙ ЭЛЕМЕНТ НАДЕЖНОЙ КОНСТРУКЦИИ. 50-ЛЕТНИЙ ОПЫТ SHELBOURNE REYNOLDS В ОБЛАСТИ РАЗРАБОТОК ЗЕРНОУБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПОЗВОЛЯЕТ ВСЕЦЕЛО НАМ ДОВЕРЯТЬ.

Очесывающая жатка разработана и спроектирована в конце 1980-х годов и впервые продана в 1990 г. в штате Кентукки, США. Конструкция быстро получила признание и продажи взлетели. Вначале 20-футовые машины продавались преимущественно в восточных штатах, где сразу оценили преимущества быстрого раннего сбора урожая, а также высадки сои непосредственно в очесанную солому. Также машины пользовались успехом в штатах, где выращивают рис, а именно, Луизиане, Арканзасе, Миссисипи и Миссури. И здесь показали колоссальные преимущества с точки зрения производительности.



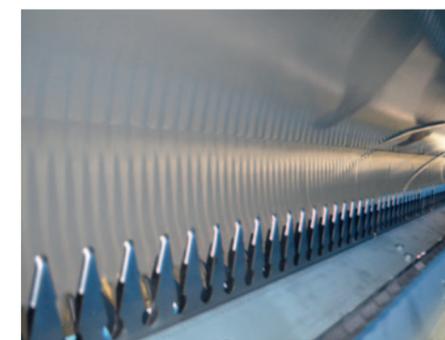
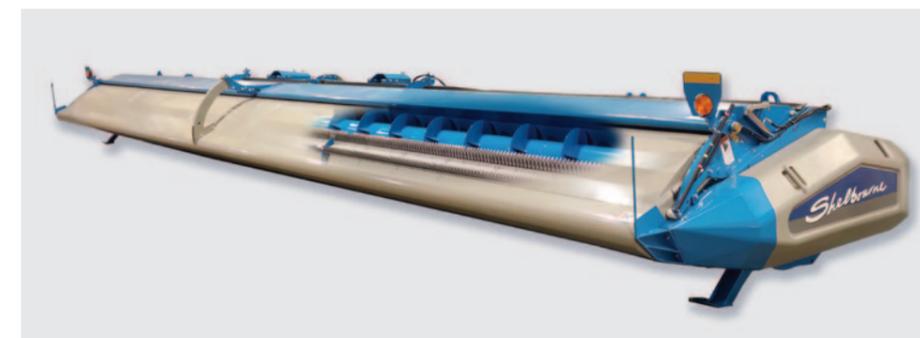
Первая 20-футовая жатка, проданная в Канзасе в 1993 г., в основном использовалась как средство для восстановления после бедствия, чтобы собрать урожай после бури с градом, прибавившей к земле большие площади культур пшеничного пояса. 28-футовую жатку представили на рынке в 1995 г., и снова взлетели продажи уже более широкой машины, так как фермеры западного пшеничного пояса оценили преимущества очесанной соломы для систем нулевой обработки почвы. Сегодня ассортимент очесывающих жаток Shelbourne Reynolds расширен жатками размером до 42 футов с различными приводными системами, пригодными для разных условий применения.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

БАЗОВАЯ КОНЦЕПЦИЯ ОЧЕСЫВАЮЩЕЙ ЖАТКИ – РОТОР С 8 РЯДАМИ ОЧЕСЫВАЮЩИХ ЗУБЬЕВ, УСТАНОВЛЕННЫЙ ПЕРЕД НЕЙ. ПРИ ДВИЖЕНИИ ЖАТКИ КОМБАЙНА ВПЕРЕД РОТОР КРУТИТСЯ НАЗАД (ПО ЧАСОВОЙ СТРЕЛКЕ), СНИМАЯ ЗЕРНА С РАСТЕНИЙ.

После очесывания зерна ротором, ряд отражателей внутри жатки направляет зерно назад на обычный шнек и поддон.

Затем шнек передвигает материал к центру, откуда он попадает в наклонную камеру комбайна. 85 % зерен перемолачиваются жаткой, а значит материал, попадающий в комбайн, состоит преимущественно из зерен, полосты, листьев и минимального количества соломы.



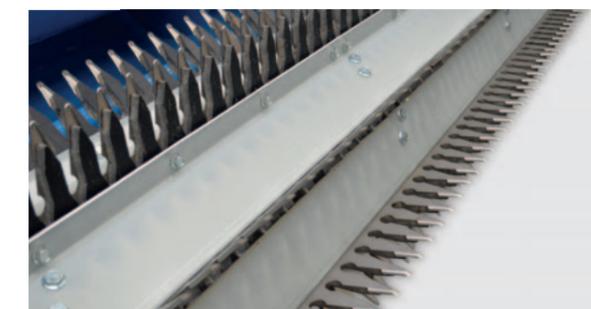
СИСТЕМА АДАПТЕРНЫХ ПЛАСТИН

Система адаптерных пластин с помощью специально разработанного болта позволяет подобрать жатку для большинства современных брендов / моделей комбайнов.



ОЧЕСЫВАЮЩИЙ РОТОР

В центре современной жатки находится очесывающий ротор диаметром 24 дюйма с 8 рядами пружинных очесывающих зубьев из нержавеющей стали, которые охватывают жатку по всей ширине. Часть основания зубьев в виде замочной скважины играет ключевую роль в процессе очеса.



ШНЕК

Шнек работает с фиксированной скоростью 150–200 об/мин в зависимости от выходной скорости комбайна и приводится в действие механической фрикционной муфтой.

Шнек оснащен размещенными по центру спиральными лопастями специальной формы, которые подают зерно в обратном направлении от жатки к наклонной камере.



ОЧЕСЫВАЮЩИЕ ЗУБЬЯ СЕМЯУЛОВИТЕЛЯ

Очесывающие зубья изготовлены из пружинной нержавеющей стали с композитными опорными зубьями. Зубья дополнены фланцевым наконечником, обеспечивающим повышенную износостойкость. Благодаря таким наконечникам сбор урожая может быть агрессивным или нет.



Сочетание агрессивного и неагрессивного метода в промежуточных рядах можно использовать как промежуточное положение для таких культур, как мягкая пшеница и ячмень.

При агрессивном сборе направленные вверх ложечки помогают очесывать твердые молотильные сорта.

При неагрессивном сборе направленные вниз ложечки обеспечивают более отборное очесывающее действие и подходят для таких культур, как рис и травы.

ЗУБ ДЛЯ КОНОПЛИ / СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Чтобы приспособиться к более высоким ножкам конопли, разработан специальный зуб с более широким очесывающим элементом из стали Hardox, с 12 зубьями на секцию и композитной опорой.



Для более узких рядов конопли и специальных культур можно использовать полиуретановый зуб.



МОНИТОР В КАБИНЕ

ДИСПЛЕЙ В КАБИНЕ ПОЗВОЛЯЕТ ОПЕРАТОРУ НАБЛЮДАТЬ ЗА СКОРОСТЬЮ РОТОРА И ШНЕКА В ЖАТКЕ.

Встроенную систему сигнализации можно настроить на отправку уведомлений оператору, если частота вращения падает ниже процентного значения или заданного числа оборотов ротора или шнека.

- Скорость ротора
- Скорость шнека
- Подсчет времени
- Ram-крепление на присоске



Скорость ротора



Скорость шнека

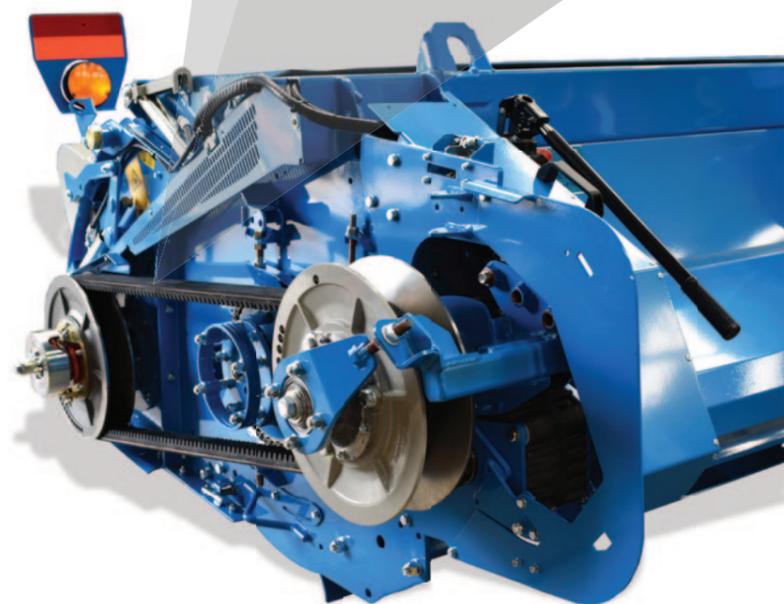
ПРИВОД С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ

Модели XCV и CVS рекомендуются для комбайнов с приводными системами с фиксированной скоростью податчика

КОМБАЙН ГИДРАВЛИЧЕСКИ АДАптиРУЕТ СИСТЕМУ ПРИВОДА С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ.

Используя гидравлику комбайна, оператор может легко регулировать скорость ротора из кабины в зависимости от условий сбора урожая.

- Сверхпрочный самонатяжной ремень с регулируемой скоростью
- Кулачок положительного момента с 3 рампами и пружиной большой грузоподъемности
- Регулировка скорости гидроприводом
- Диапазон 3 регулируемых скоростей (может отличаться в зависимости от технических характеристик комбайна)
 - 430–580 об/мин
 - 500–690 об/мин
 - 660–790 об/мин
- Фиксированный задний шкив, требующий минимального технического обслуживания



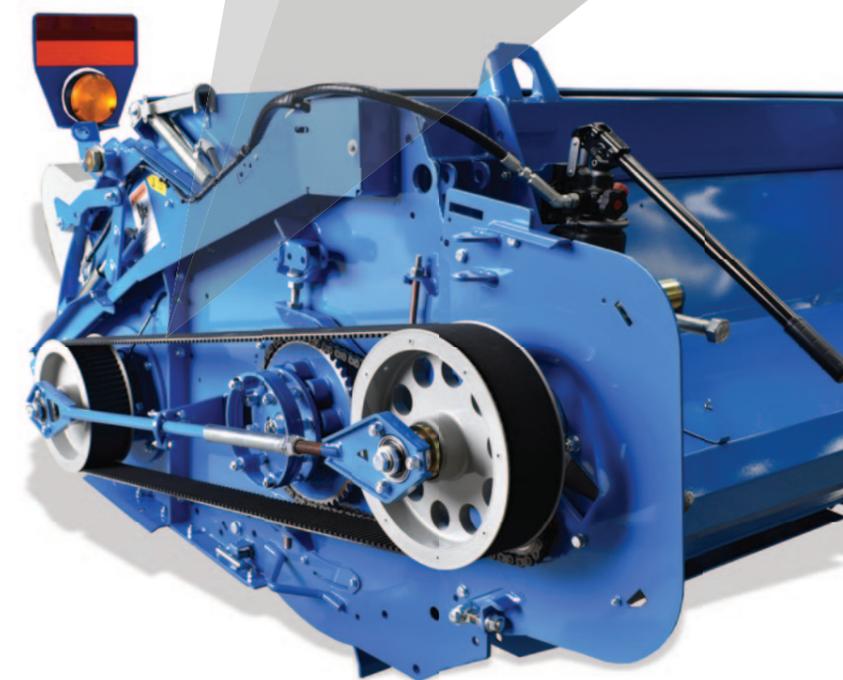
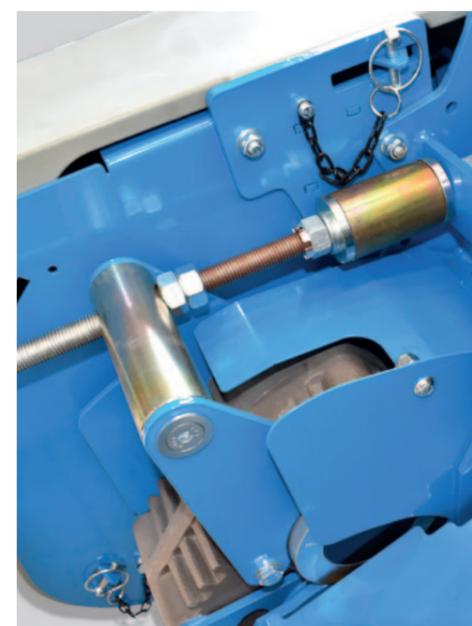
ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ ПРИВОД НТД

Модели XCS, XRS, CSD и RSD рекомендуются для комбайнов с приводными системами с регулируемой скоростью податчика

СИСТЕМА ВЫСОКОМОМЕНТНОГО ПРИВОДА ОБЕСПЕЧИВАЕТ МАКСИМАЛЬНУЮ ПЕРЕДАЧУ МОЩНОСТИ НА ОЧЕСЫВАЮЩИЙ РОТОР ПОСРЕДСТВОМ СИСТЕМЫ ВЫСОКОМОМЕНТНОГО РЕМНЯ ГРМ.

Скорости можно регулировать, меняя местами шкивы и натягивая ленту с помощью поворотной коробки скоростей, которая обеспечивает максимальный охват ленты. Общая конструкция достаточно проста и требует минимального технического обслуживания. Привод жатки комбайна с регулируемой скоростью можно использовать также для изменения скорости жатки.

- Высокомомментный ремень ГРМ
- 4 фиксированные скорости (может отличаться в зависимости от технических характеристик комбайна)
- Диапазон скоростей 400–800 об/мин (может отличаться в зависимости от технических характеристик комбайна)
- 3 шкива 56 т (10 дюймов), 64 т (11 1/2 дюйма) и 73 т (13 дюймов)
- Амортизированная поворотная коробка скоростей для натяжения ленты
- Минимальное количество подвижных частей / требует минимального технического обслуживания





ПРИМЕНЕНИЕ И ПРЕИМУЩЕСТВА

ОСНОВНОЙ СБОР УРОЖАЯ ПШЕНИЦЫ

Очесывающая жатка Shelbourne разработана для уменьшения количества стеблей, забираемых в комбайн, что позволяет значительно повысить его производительность.



СБОР ПШЕНИЦЫ / ПОВТОРНЫЙ ПОСЕВ СОИ

Очесывающая жатка позволяет фермеру собирать урожай на 1–2 недели раньше обычного срока, даже в условиях повышенной влажности, а затем высадить сою между очесанной соломы. Очесанная солома обеспечивает существенно более благоприятную среду для посадки, поскольку сеялке не приходится прорезать толстый слой резаной соломы, оставленный обычной жаткой с режущим аппаратом. Ожидается значительно лучший контакт семян с почвой, что способствует улучшению прорастания.

Ранний урожай зерновых:

1) Пшеница высшего качества 2) Ранняя повторная посадка бобовых 3) Повышенная урожайность сои

ПОЛЕГШИЕ И ПОПОРЧЕННЫЕ ПОГОДОЙ КУЛЬТУРЫ

Благодаря вращению назад очесывающий ротор может поднимать с земли прибитые градом и полегшие культуры. Даже в таких условиях в комбайн забирается немного соломы, что значительно повышает продуктивность и восстановление культур.

ВЫСОХШИЕ ПШЕНИЧНЫЕ СТЕБЛИ / ВЫВЕДЕНИЕ ВЛАГИ

В отличие от обычной жатки, срезающей урожай низко к земле, очесывающая жатка оставляет после себя стерню на корню. У такой стерни есть огромная природоохранная ценность. Для многих фермеров сохранение влаги с помощью снегоуловителя и затенения почвы в прямом смысле означает успешную урожайность. Стерня на корню обеспечивает идеальную среду для посадки с нулевой обработкой почвы. Фермеры часто используют ее для получения максимальной выгоды от последующих ротаций культур.

Примечание. В определенных ситуациях при смене кукурузы на пшеницу возможно повреждение зубьев из-за оставшихся неразложившихся стеблей кукурузы.



▲ Стерня при прямом срезе – влага 3 дюйма от поверхности



▲ Стерня после очесывающей жатки – влага 1 дюйм от поверхности

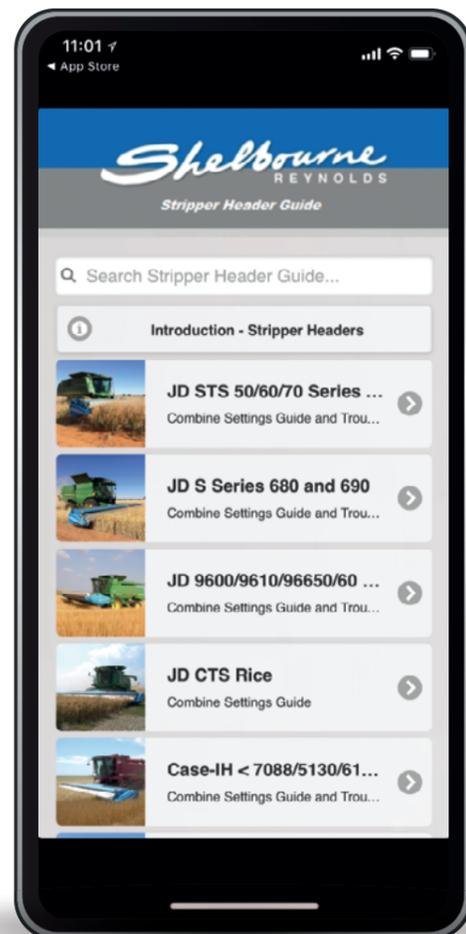


ЗАГРУЗИТЕ ПРИЛОЖЕНИЕ ДЛЯ ОЧЕСЫВАЮЩЕЙ ЖАТКИ

ОТСКАНИРУЙТЕ QR-КОД:



Или зайдите в App Store
и найдите Shelbourne
Reynolds



Х-СЕРИЯ

ЗЛАКИ / РИС

Размер: 32–42 фута (9,6–12,8 м)

Адаптер: поворотный

Смещение: по центру



С-СЕРИЯ

ЗЛАКИ / ЗЛАКОВЫЕ ТРАВЫ,
ВЕГЕТИРУЮЩИЕ В ТЁПЛЫЙ
СЕЗОН

Размер: 12–32 фута (3,6–9,6 м)

Адаптер: фиксированный

Смещение: < 24 по центру,
24–32 вправо



R-СЕРИЯ

РИС / ТРАВЫ

Размер: 12–32 фута (3,6–9,6 м)

Адаптер: фиксированный

Смещение: < 24 по центру,
24–32 вправо



СЕРИЯ ДЛЯ КОНОПЛИ И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

КОНОПЛЯ

Размер: 8–20 футов (2,4–6 м)

Адаптер: фиксированный

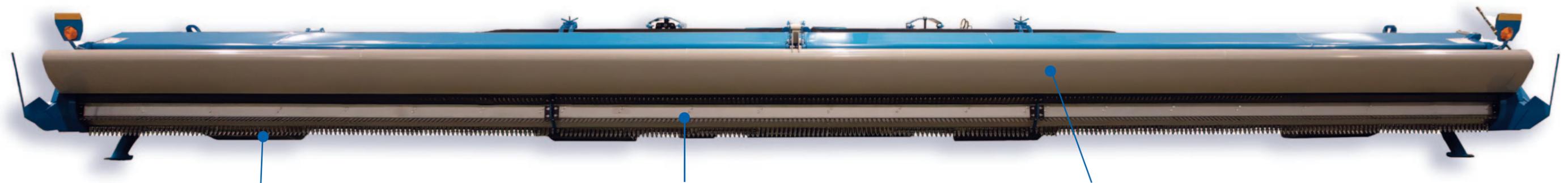
Смещение: по центру / вправо



СЕРИЯ X – ЗЛАКОВЫЕ КУЛЬТУРЫ

КОМБАЙНЫ С БОЛЬШЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ И КРУПНЕЙШИЕ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ ПРОИЗВОДСТВА В СЕВЕРНОЙ АМЕРИКЕ, АВСТРАЛИИ И ВОСТОЧНОЙ ЕВРОПЕ СПОСОБСТВОВАЛИ РАЗРАБОТКЕ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ ОЧЕСЫВАЮЩЕЙ ЖАТКИ.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ПРИВОД	КУЛЬТУРА	КОПИРУЮЩИЕ КОЛЕСА	РОТОРЫ	К-ВО НАПРАВЛЯЮЩИХ
XCV32	32 фута (9,6 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЗЛАКИ	СТАНДАРТ	3	4
XCV36	36 футов (10,8 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЗЛАКИ	СТАНДАРТ	3	4
XCV42	42 фута (12,6 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЗЛАКИ	СТАНДАРТ	3	4
XCS32	32 фута (9,6 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (НТД)	ЗЛАКИ	СТАНДАРТ	3	4
XCS36	36 футов (10,8 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (НТД)	ЗЛАКИ	СТАНДАРТ	3	4
XCS42	42 фута (12,6 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (НТД)	ЗЛАКИ	СТАНДАРТ	3	4
XRS36	36 футов (10,8 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (НТД)	РИС	Н/Д	3	4
XRS42	42 фута (12,6 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (НТД)	РИС	Н/Д	3	4



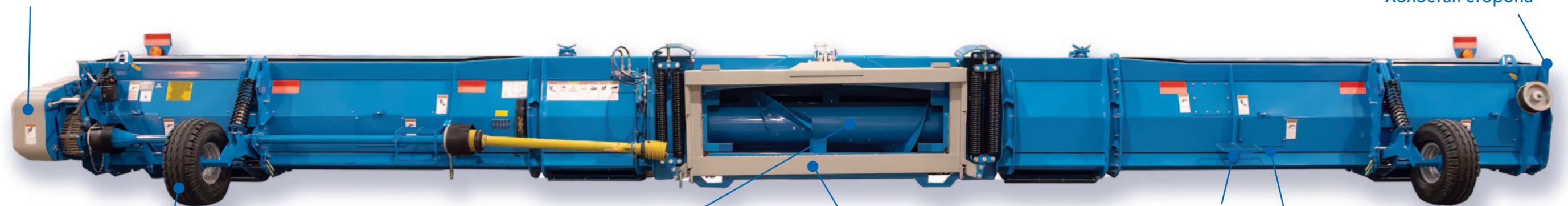
4 регулируемые направляющие пластины с болтовым креплением на вкладышах из нержавеющей стали

3-компонентный ротор

Регулируемый отражатель

Приводная сторона

Холостая сторона



Регулируемые копирующие колеса с пружиной

Принудительная подача с помощью системы шнековых лопастей

Система поворотных адаптерных пластин с пружиной

Ступеньки для доступа

Смотровые люки шнека

СЕРИЯ X – РИСОВЫЕ КУЛЬТУРЫ

СБОР РИСА, КАК ПРАВИЛО, СЧИТАЕТСЯ ОДНИМ ИЗ САМЫХ СЛОЖНЫХ ИЗ-ЗА ЕГО УСЛОВИЙ, А ТАКЖЕ АБРАЗИВНОГО ХАРАКТЕРА ЗЕРЕН И СТЕБЛЕЙ. СЕРИЯ XRS РАЗРАБОТАНА НА ОСНОВЕ СТАНДАРТНОЙ СЕРИИ X В СОЧЕТАНИИ С СЕРИЕЙ RSD.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Основное преимущество очесывающей жатки при сборе риса – это способность увеличивать поступательную скорость комбайна, повышая, таким образом, его производительность за счет снижения количества попадающих стеблей. Кроме того, вращение очесывающего ротора позволяет повысить производительность комбайна до 100 % при таких неблагоприятных условиях, как полеглый рис.

Поскольку жатка предварительно перемолачивает значительную долю урожая, комбайн можно настроить на менее агрессивную молотью. Снижение забора в комбайн излишней массы привело к улучшению сорта помолы, а также существенной экономии топлива.



10-пружинная усиленная муфта шнека



Крупные жатки оснащены раздвоенным шнеком (32 фута Н/Д)



Копирующие колеса с пружиной (XRS Н/Д)



ХАРАКТЕРИСТИКИ

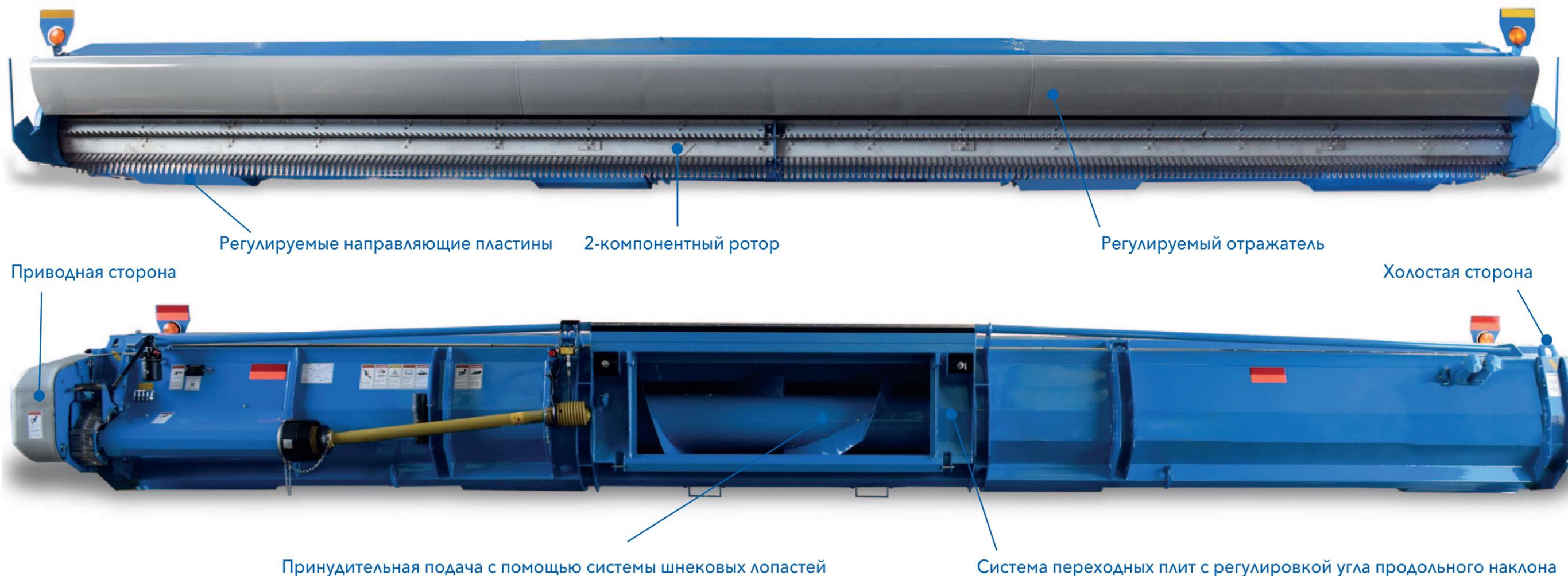
- Система привода НТД (высокомомментный привод) обеспечивает максимальный крутящий момент для сбора высокоурожайного риса, когда требуется минимальная регулировка
- Поворотный адаптер позволяет жатке изгибаться в сторону
- Отражатель из нержавеющей стали повышает износостойчивость
- Днище шнека из нержавеющей стали с высокой износостойчивостью повышает подачу
- Усиленная шнековая спираль для повышенной износостойчивости



СЕРИЯ С – ЗЛАКИ И ЗЛАКОВЫЕ ТРАВЫ, ВЕГЕТИРУЮЩИЕ В ТЕПЛЫЙ СЕЗОН

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ПРИВОД	КУЛЬТУРА	РОТОРЫ	СМЕЩЕНИЕ	К-ВО НАПРАВЛЯЮЩИХ
CVS16	16 футов (4,8 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЗЛАКИ/ТРАВА	2	ПО ЦЕНТРУ	2
CSD16	16 футов (4,8 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (HTD)	ЗЛАКИ/ТРАВА	2	ПО ЦЕНТРУ	2
CVS20	20 футов (6,0 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЗЛАКИ/ТРАВА	2	ПО ЦЕНТРУ	2
CSD20	20 футов (6,0 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (HTD)	ЗЛАКИ/ТРАВА	2	ПО ЦЕНТРУ	2
CVS24	24 фута (7,2 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЗЛАКИ/ТРАВА	2	200 мм ВПРАВО	2
CSD24	24 фута (7,2 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (HTD)	ЗЛАКИ/ТРАВА	2	200 мм ВПРАВО	2
CVS28	28 футов (8,4 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЗЛАКИ/ТРАВА	2	300 мм ВПРАВО	4
CSD28	28 футов (8,4 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (HTD)	ЗЛАКИ/ТРАВА	2	300 мм ВПРАВО	4
CVS32	32 фута (9,6 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЗЛАКИ/ТРАВА	2	400 мм ВПРАВО	4
CSD32	32 фута (9,6 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (HTD)	ЗЛАКИ/ТРАВА	2	400 мм ВПРАВО	4

СЕРИЯ ДЛЯ ЗЛАКОВ С ЖЕСТКОЙ РАМОЙ ДОСТУПНА С ДВУМЯ РАЗНЫМИ ПРИВОДНЫМИ СИСТЕМАМИ: С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ (CVS) ИЛИ ВЫСОКОМОМЕНТНЫМ ШАГОВЫМ ПРИВОДОМ (CSD).





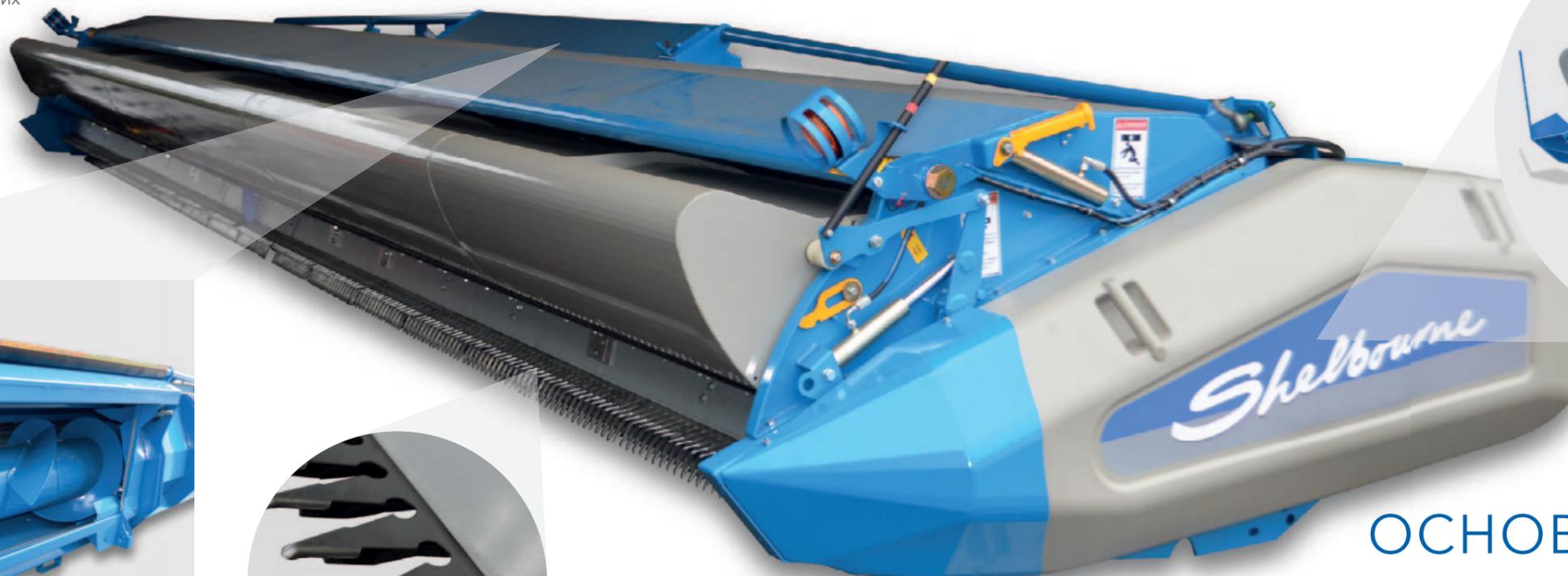
СЕРИЯ R – РИС И ТРАВЯНЫЕ КУЛЬТУРЫ

СЕРИЯ ДЛЯ РИСА ДОСТУПНА В РАЗМЕРАХ ОТ 12 футов (3,6 м) ДО 32 футов (9,6 м). ОНА ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ЖЕСТКОЙ РАМОЙ И СИСТЕМОЙ ПЕРЕХОДНЫХ ПЛИТ. МОДЕЛИ РАЗРАБОТАНЫ С УЧЕТОМ ТРЕБОВАНИЙ К СБОРУ РИСА И ТРАВЯНЫХ КУЛЬТУР.

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ПРИВОД	КУЛЬТУРА	РОТОРЫ	СМЕЩЕНИЕ	К-ВО НАПРАВЛЯЮЩИХ
RSD16	16 футов (4,8 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (HTD)	РИС/ТРАВА	2	ПО ЦЕНТРУ	2
RSD20	20 футов (6,0 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (HTD)	РИС/ТРАВА	2	ПО ЦЕНТРУ	2
RSD24	24 фута (7,2 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (HTD)	РИС/ТРАВА	2	200 мм ВПРАВО	2
RSD28	28 футов (8,4 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (HTD)	РИС/ТРАВА	2	300 мм ВПРАВО	2
RSD32	32 фута (9,6 м)	ВЫСОКОМОМЕНТНЫЙ (HTD)	РИС/ТРАВА	2	400 мм ВПРАВО	2

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сбор урожая с культур, полегших из-за погодных условий
- Более чистый образец семян
- Улучшенное извлечение семян
- Сокращение расхода топлива
- Сбор отборных семян



Высокомомментный привод
420–800 об/мин



Система переходных плит с регулировкой угла продольного наклона



▲ Высокопрочный модульный ротор с 2-мм семяуловительными зубьями

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Витки закаленной кромки шнека
- Капот, облицованный нержавеющей сталью
- Отражатель, облицованный нержавеющей сталью
- Износостойчивый шнек



ОЧЕСЫВАНИЕ ТРАВЯНЫХ СЕМЯН

Очесывающая жатка совершила переворот в сборе урожая для множества производителей травяных семян по всему миру. Благодаря способности жатки прочесывать посеы райграса и овсяницы, полегшие из-за погодных условий, и отделять семена, не забирая большую часть зеленого стебля в комбайн, производительность сбора урожая повышается до 50 %. Поскольку при обработке семян комбайну приходится обрабатывать меньше посторонних материалов, как правило, повышается скорость извлечения и качество образца семян.



СЕРИЯ ДЛЯ КОНОПЛИ / СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

МОДИФИЦИРОВАННАЯ ВЕРСИЯ ПОПУЛЯРНОЙ МОДЕЛИ ОЧЕСЫВАЮЩЕЙ ЖАТКИ CVS ОСНАЩЕНА ПЛАТФОРМОЙ, ПОДХОДЯЩЕЙ ДЛЯ СБОРА КОНОПЛИ И ДРУГИХ СПЕЦИАЛЬНЫХ КУЛЬТУР ПРИ СБОРЕ ЛИСТЬЕВ И ЦВЕТОЧНЫХ ПОЧЕК.

Жатки доступны в размерах от 8 футов (2,4 м). Главный привод для жатки – хорошо зарекомендовавший себя привод с регулируемой скоростью, используемый для серий С и Х. Модель CLN8 (8 футов) представляет собой специально разработанную легковесную жатку без ветрового щита или адаптерной системы.

Жатки CVS выпускаются с механическим или гидравлическим приводом с центральной или правосторонней конфигурацией разгрузки в размере до 20 футов (6,0 м).

МОДЕЛЬ	РАЗМЕР	ПРИВОД	РАЗГРУЗКА	РОТОРЫ	СМЕЩЕНИЕ
CLN08	8 футов (2,4 м)	КЛИНОВОЙ РЕМЕНЬ	ЦЕНТР ИЛИ ПРАВЯЯ	1	ПО ЦЕНТРУ
CVS12	12 футов (3,6 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЦЕНТР ИЛИ ПРАВЯЯ	1	ПО ЦЕНТРУ
CVS16	16 футов (4,8 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЦЕНТР ИЛИ ПРАВЯЯ	2	ПО ЦЕНТРУ
CVS20	20 футов (6,0 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЦЕНТР ИЛИ ПРАВЯЯ	2	ПО ЦЕНТРУ
CVS24	24 фута (7,2 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЦЕНТР	2	200 мм ВПРАВО
CVS28	28 футов (8,4 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЦЕНТР	2	300 мм ВПРАВО
CVS32	32 фута (9,6 м)	С РЕГУЛИРУЕМОЙ СКОРОСТЬЮ	ЦЕНТР	2	400 мм ВПРАВО

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



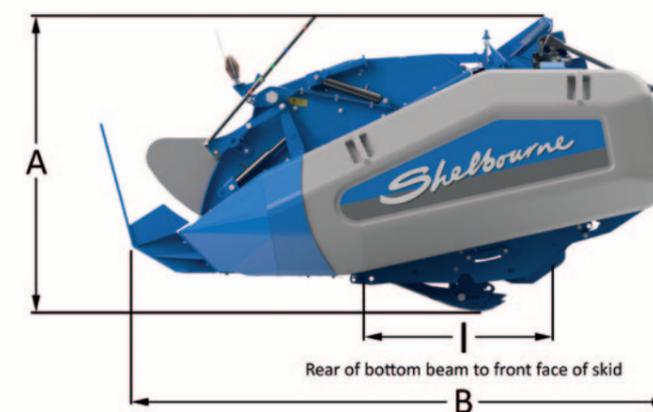
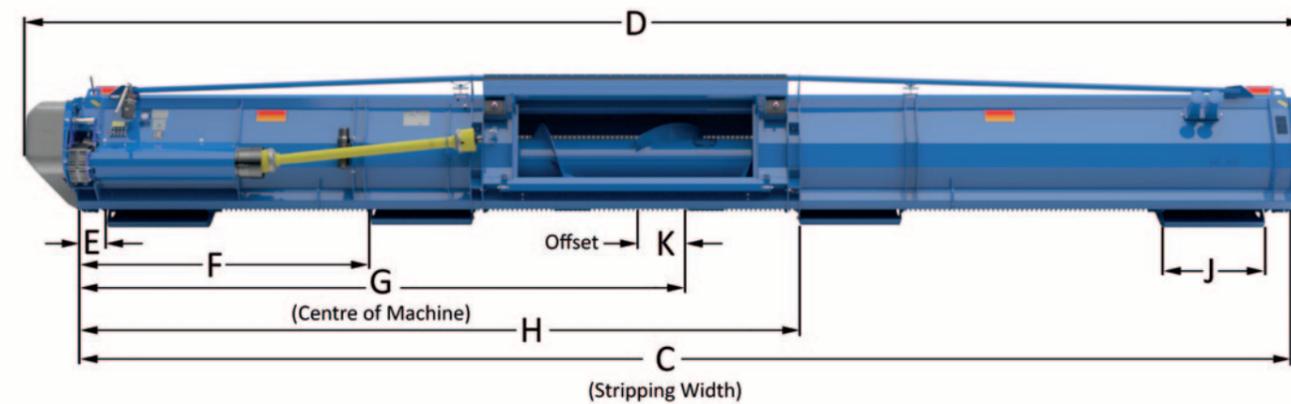
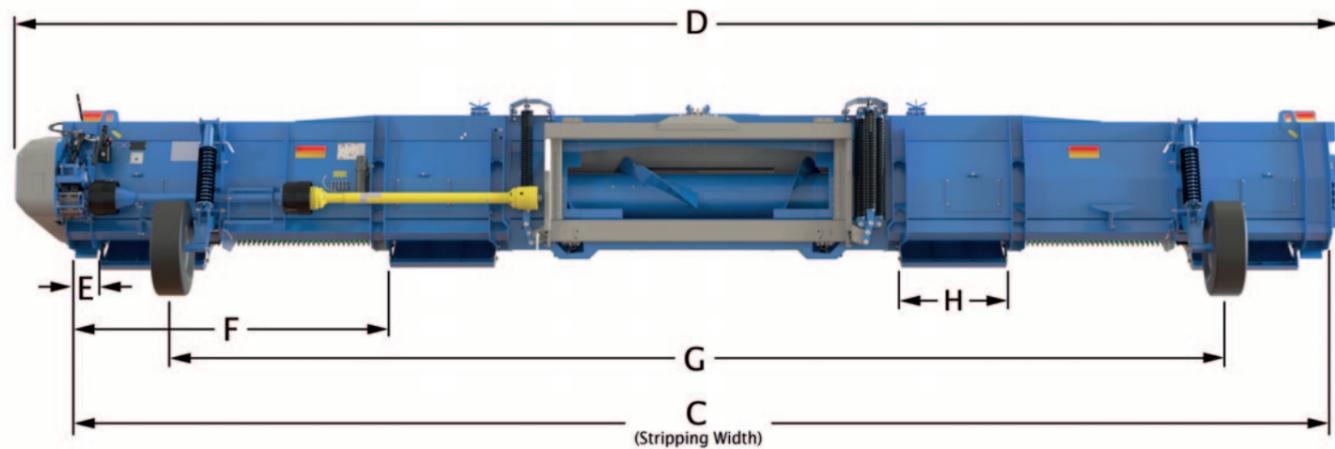
ОЧЕСЫВАЮЩИЕ ЖАТКИ SHELBOURNE МНОГИЕ ГОДЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ПО ВСЕМУ МИРУ ДЛЯ СБОРА ЛИСТЬЕВ, ЦВЕТКОВ И РОСТКОВ КОНОПЛИ.



Очесывающий ротор собирает волокнистые стебли, удаляя семена, ростки и листья с незначительным повреждением хрупкой культуры, сохраняя при этом максимальное количество масла КБД.

МОНТАЖ КОСИЛКИ ДОСТУПЕН ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ СИЛОСОУБОРОЧНЫХ КОМБАЙНОВ. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ИНФОРМАЦИИ ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ SHELBOURNE REYNOLDS





МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E
XCV/XCS32	1 233 мм 4 фута 1 дюйм	2 670 мм 8 футов 9 дюймов	9 636 мм 31 фут 7 дюймов	10 080 мм 33 фута 1 дюйм	584 мм
XCV/XCS36	1 233 мм 4 фута 1 дюйм	2 670 мм 8 футов 9 дюймов	10 836 мм 35 футов 7 дюймов	11 280 мм 37 футов	584 мм
XCV/XCS42	1 233 мм 4 фута 1 дюйм	2 670 мм 8 футов 9 дюймов	12 636 мм 41 фут 5 дюймов	13 080 мм 42 фута 9 дюймов	584 мм
XRS36	1 233 мм 4 фута 1 дюйм	2 670 мм 8 футов 9 дюймов	10 836 мм 35 футов 7 дюймов	11 280 мм 37 футов	584 мм
XRS42	1 233 мм 4 фута 1 дюйм	2 670 мм 8 футов 9 дюймов	12 636 мм 41 фут 5 дюймов	13 080 мм 42 фута 9 дюймов	584 мм

МОДЕЛЬ	F	G	H	I	МАССА
XCV/XCS32	2 446 мм	7 961 мм 26 футов 1 дюйм	816 мм	742 мм	3 700 кг 8 160 фунтов
XCV/XCS36	3 046 мм	8 311 мм 27 футов 3 дюйма	816 мм	742 мм	3 960 кг 8 730 фунтов
XCV/XCS42	3 946 мм	10 111 мм 33 фута 2 дюйма	816 мм	742 мм	4 670 кг 10 295 фунтов
XRS36	3 046 мм	Н/Д	816 мм	742 мм	3 960 кг 8 730 фунтов
XRS42	3 946 мм	Н/Д	816 мм	742 мм	4 670 кг 10 295 фунтов

Примечание. Масса машин XRS может отличаться в зависимости от технических характеристик

МОДЕЛЬ	A	B	C	D	E	F
CVS/CSD/RSD16	1 520 мм 3 фута 9 дюймов	2 260 мм 7 футов 5 дюймов	4 800 мм 15 футов 9 дюймов	5 230 мм 17 футов 2 дюйма	182 мм	Н/Д
CVS/CSD/RSD20	1 152 мм 3 фута 9 дюймов	2 226 мм 7 футов 4 дюйма	6 000 мм 19 футов 8 дюймов	6 470 мм 21 фут 3 дюйма	182 мм	Н/Д
CVS/CSD/RSD24	1 152 мм 3 фута 9 дюймов	2 226 мм 7 футов 4 дюйма	7 200 м 23 фута 7 дюймов	7 670 мм 26 футов 2 дюйма	182 мм	Н/Д
CVS/CSD/RSD28	1 152 мм 3 фута 9 дюймов	2 226 мм 7 футов 4 дюйма	8 400 м 27 футов 7 дюймов	8 870 мм 29 футов 1 дюйм	182 мм	1 788 мм
CVS/CSD/RSD32	1 152 мм 3 фута 9 дюймов	2 226 мм 7 футов 4 дюйма	9 600 м 31 фут 6 дюймов	10 070 мм 33 фута	182 мм	2 288 мм

МОДЕЛЬ	G	H	I	J	K	МАССА
CVS/CSD/RSD16	2 412 мм	Н/Д	775 мм	418 мм	Н/Д	1 850 кг 4 080 фунтов
CVS/CSD/RSD20	3 012 мм	Н/Д	775 мм	818 мм	Н/Д	2 100 кг 4 630 фунтов
CVS/CSD24	3 612 мм	Н/Д	775 мм	818 мм	200 мм	2 350 кг 5 180 фунтов
CVS/CSD28	4 212 мм	5 219 мм	775 мм	818 мм	300 мм	2 930 кг 6 460 фунтов
CVS/CSD32	4 812 мм	5 719 мм	775 мм	818 мм	400 мм	3 080 кг 6 790 фунтов
RSD24	3 612 мм	Н/Д	775 мм	818 мм	200 мм	2 350 кг 5 180 фунтов
RSD28	4 212 мм	Н/Д	775 мм	818 мм	300 мм	2 930 кг 6 460 фунтов
RSD32	4 812 мм	Н/Д	775 мм	818 мм	400 мм	3 080 кг 6 790 фунтов

ПЕРЕДОВОЕ
ЗЕРНОУБОРОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ



SHELBOURNE REYNOLDS
ENGINEERING LTD.

SHEPHERDS GROVE, STANTON,
BURY ST EDMUNDS,
SUFFOLK, IP31 2AR, UK

TEЛ: 01359 250415
SALES@SHELBOURNE.COM

SHELBOURNE REYNOLDS
INC.

1250 SOUTH COUNTRY CLUB DRIVE
COLBY, KANSAS,
67701, USA

TEЛ: 01 785 462 6299
COLBY@SHELBOURNE.COM

НАШИ
КОНТАКТЫ:



SHELBOURNE.COM